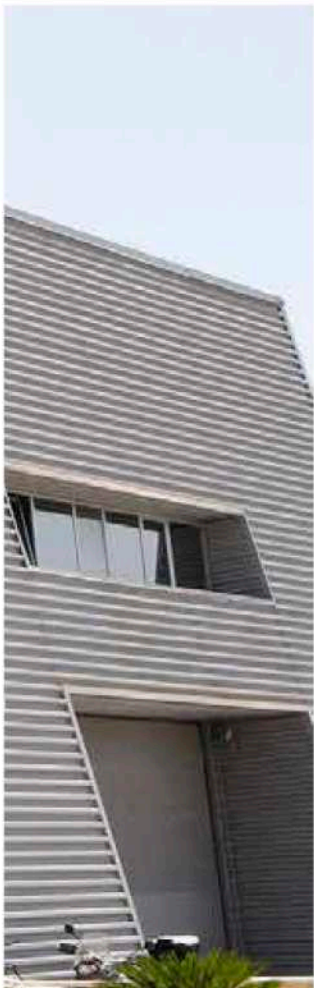
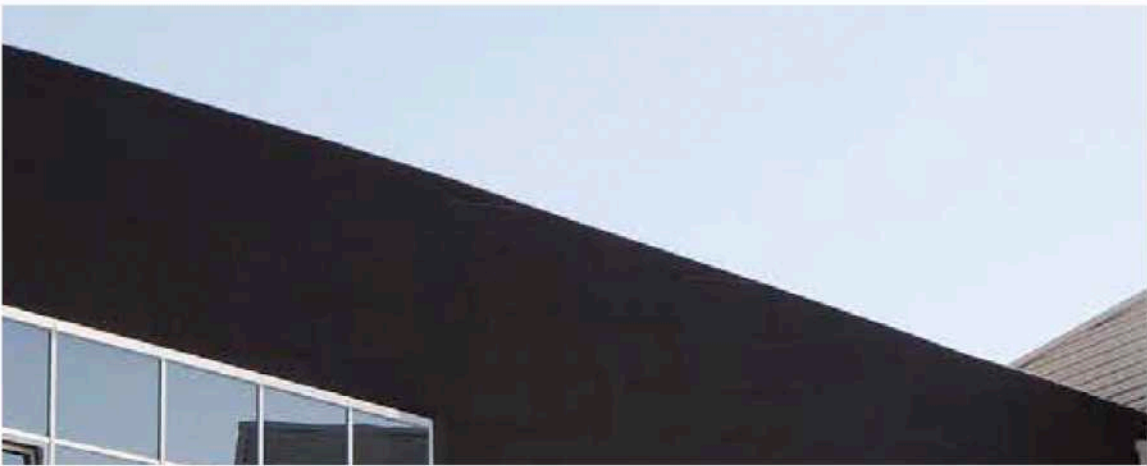




Jeanologia™
LASER



EMPRESA

Jeanologia fue fundada en 1993 en Valencia (España) por José Vidal y su sobrino Enrique Silla.

En ese momento, previeron una empresa donde la innovación, los valores humanos y el trabajo en equipo se convirtieran en los pilares principales. Unieron sus sueños a un grupo de profesionales con más de 30 años de experiencia en tecnología láser, y decidieron ofrecer soluciones láser con la máxima rentabilidad y sostenibilidad.

Hoy en día, Jeanologia es una compañía multicultural y multilingüe con más de 200 técnicos y creativos con una pasión común: [La innovación](#).

Situado en Valencia (Sede central), Barcelona (fábrica de producción de láser) e Izmir (centro de servicios y desarrollos).

Jeanologia está hoy compuesta por un equipo con amplia experiencia en láser y tecnologías eco-eficientes. Desde nuestro centro de producción de 1.700 m², se han desarrollado algunas de las más revolucionarias máquinas láser industriales en el mundo. Esto se ha hecho no sólo para la industria textil, sino también para todo tipo de aplicaciones de cualquier sector industrial.

Actualmente Jeanologia es líder mundial en el sector textil y está presente en todos los sectores industriales donde el láser tiene cabida. Para ello tenemos una extensa red de subsidiarias y distribuidores repartidos por todo el mundo. Más de 5.000 máquinas fabricadas avalan nuestro buen hacer y nuestra pasión por la tecnología láser.

FILOSOFIA

LA VISIÓN DE JEANOLOGIA

Jeanologia es líder mundial en tecnologías de acabado sostenibles y eficientes para la industria textil, la codificación, el embalaje, y todo tipo de aplicaciones industriales. Hemos tenido éxito gracias al equipo de diseñadores, ingenieros, investigadores y economistas, todos trabajando juntos por el desarrollo de tecnologías que han revolucionado la industria actual.

EFICIENCIA, PRODUCTIVIDAD Y MEDIO AMBIENTE

La compañía está altamente comprometida con la productividad industrial, la eficiencia energética y el respeto por el medioambiente.

[“lo importante no es solo el producto en sí, sino la forma en la que se fabrica, el cómo se hace forma parte del ADN del producto”](#)

¿QUÉ HACEMOS?

La división de marcaje de Jeanologia ha desarrollado multitud de sistemas láser para las más diversas aplicaciones; marcado, codificación, grabado, corte, soldadura, micro-soldadura, tratamientos de superficie, micro-perforación y pre-corte en una amplia variedad de sectores; embalaje, alimentación, cuero y calzado, metal, cerámica, farmacéuticos, máquina-herramienta y un largo etcétera.

Gracias a nuestra experiencia, a nuestros procesos productivos y al contacto directo con nuestros clientes y sus necesidades, creamos y fabricamos láseres que se adaptan al cliente en cada caso, buscando siempre la máxima eficiencia entre calidad, prestaciones, sostenibilidad y precio.

En nuestro portfolio disponemos de equipos láser de Diodo, de CO2 y de Fibra. Además, nuestro objetivo es ofrecer un servicio integral: adaptamos el láser a su proceso, damos formación en el uso del sistema así como en tecnología láser y nos encargamos de que su equipo esté siempre en perfecto estado de funcionamiento.

No en vano, desde nuestro departamento de I+D ofrecemos la posibilidad de desarrollar proyectos láser a medida (Laser On Demand) según las necesidades específicas de cada cliente.





WE FEEL LASER

Jeanologia[™] EasyMark

LASER

Para cubrir las diversas necesidades de producción, se requieren sistemas láser inteligentes. Nuestras versiones dentro de la gama EasyMark cuentan con un rango de potencia optimizada compuesto por distintas líneas de producto. Las Máquinas fabricadas por Jeanologia cuentan con sistemas y dispositivos inteligentes para potenciar su productividad y eliminar el impacto medioambiental. Con nuestros láseres de marcado y grabado de la gama Easy-Mark podrá marcar y grabar cualquier material de una manera sencilla y económica, tanto en estático como en dinámico.

Nuestra gama comprende láseres de CO₂, láseres de fibra de yterbio y de Diodo. Están diseñados para trabajar en puestos de procesamiento manual o para integrar en líneas de alta producción, incluso en los ambientes industriales más severos. Contamos con máquinas de potencias de 1 a 100 W según el tipo de láser.

Jeanologia[™] CO₂

LASER

Jeanologia Laser dispone de varias potencias en sus sistemas de CO₂ que cubren un rango muy amplio de aplicaciones posibles en multitud de materiales. Marque, grave o corte **papel, cartón, caucho, tela, piel, plástico, madera, vidrio, piedra, cerámica, y muchos otros materiales.**

Nuestro software, muy intuitivo y de sencillo manejo, le permite diseñar y controlar cualquiera que sea su aplicación con gran rapidez y total repetitividad. Además, nuestros sistemas permiten realizar "Marking on the Fly", con lo que podrá controlar sus aplicaciones en líneas de producción de alta velocidad sin ningún tipo de paro.



MEDIO	CO ₂
POTENCIA DE SALIDA CW	20 / 30 / 40 / 100 W
FRECUENCIA DE PULSADO	0 - 50 Khz
LONGITUD DE ONDA	10.640 nm
CALIDAD DE HAZ	TEM ₀₀ M ² < 1,2
ESTABILIDAD	≤ 5%
FOCAL / CAMPO DE MARCADO	F = 75 / 52 x 52 mm F = 707 / 500 x 500 mm
POSICIONADOR	Opcional, piloto láser rojo 650 Nm / 1 mW
INTERFACES	Interface para PC: Puerto USB Señales: Listo para marcar, fallo, bloqueo de shutter, luz exterior para shutter, entradas y salidas digitales, entrada para fotocélula y 'Marking on the fly'
ENTORNO DE PROGRAMACIÓN	Windows gráfico
REFRIGERACIÓN	Termoeléctrica (no necesita refrigerador externo)
ENTORNO DE TRABAJO	Temperatura: 15-35 °C Humedad: 30-85%
SISTEMA DE ASPIRACIÓN	Opcional
DIMENSIONES	(L* W* H*) 260* 600* 420* (rack) / 155* 600* 145 mm (cabezal)
PESO	15 kg
CONEXIÓN ELÉCTRICA	Monofásico: 200-240 V / 50-60 Hz / 16 A Potencia: 900 W (máx.) / 500 W (típica)



Jeanologia[™] EasyMark

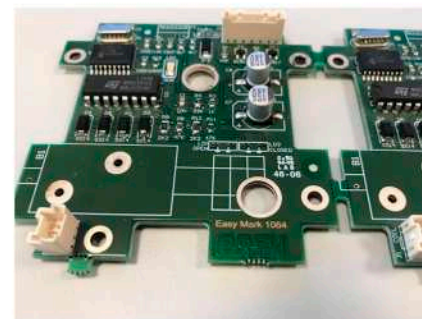
LASER

Jeanologia[™] Diode

LASER



Jeanologia Laser dispone de dos potencias para sus sistemas de diodo que cubren un rango muy amplio de aplicaciones posibles en multitud de materiales, aunque es en materiales plásticos donde este modelo saca a relucir todas sus prestaciones. Marque o grave en **todo tipo de plásticos y metales inclusive metales preciosos de alta reflexión** gracias a la elevada potencia de pico. Nuestro software, intuitivo y de fácil manejo, le permitirá diseñar y controlar cualquiera que sea su aplicación, con rapidez y total repetitividad a un coste operativo y una inversión mínimos.



MEDIO	DIODE (Nd: YAG)
POTENCIA DE SALIDA CW	1/6 W
FOCAL	F = 100 / 60 x 60 mm, Spot 25 µm
CAMPO DE MARCADO	F = 163 / 110 x 110 mm, Spot 35 µm
DIÁMETRO DE SPOT	F = 254 / 180 x 180 mm, Spot 50 µm
FRECUENCIA DE PULSADO	Hasta 33 Hz
PICO DE POTENCIA MÁXIMA	30 KW
CALIDAD DE HAZ	TEM ₀₀ M ² < 1,8
LONGITUD DE ONDA	1064 nm
ESTABILIDAD	≤ 5%
DURACIÓN DE PULSO	6 ns
ENERGÍA DE PULSO	180 µJ
POSICIONADOR	Integrada, piloto láser rojo 650 nm / 1 mW
INTERFACES	Interface para PC: Puerto USB
ENTORNO DE PROGRAMACIÓN	Windows gráfico
REFRIGERACIÓN	Termoeléctrica (no necesita refrigerador externo)
ENTORNO DE TRABAJO	Temperatura: 15-35 °C Humedad: 30-85%
SISTEMA DE ASPIRACIÓN	Opcional
DIMENSIONES	(L* W* H*) 55* 670* 70* mm
PESO	9 kg
CONEXIÓN ELÉCTRICA	Monofásico: 200-240 V / 50-60 Hz / 16 A Potencia absorbida: 100 W

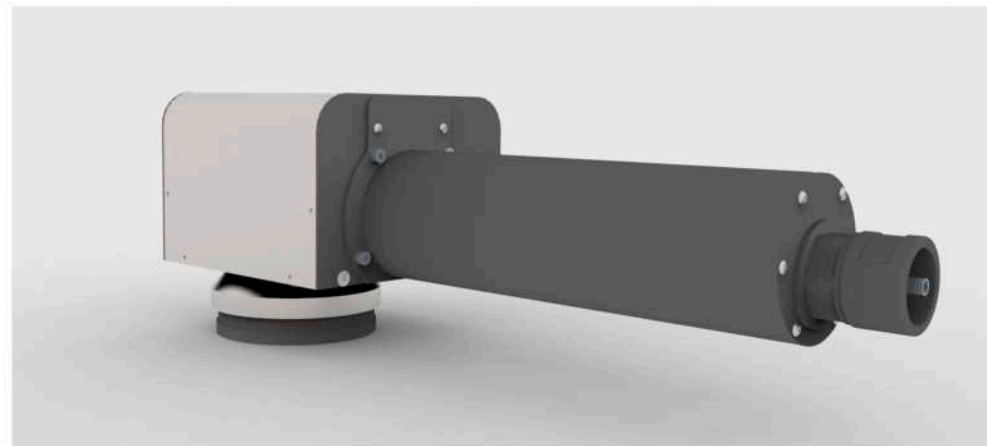
Jeanologia[™] EasyMark

LASER



Jeanologia[™] Fiber

LASER



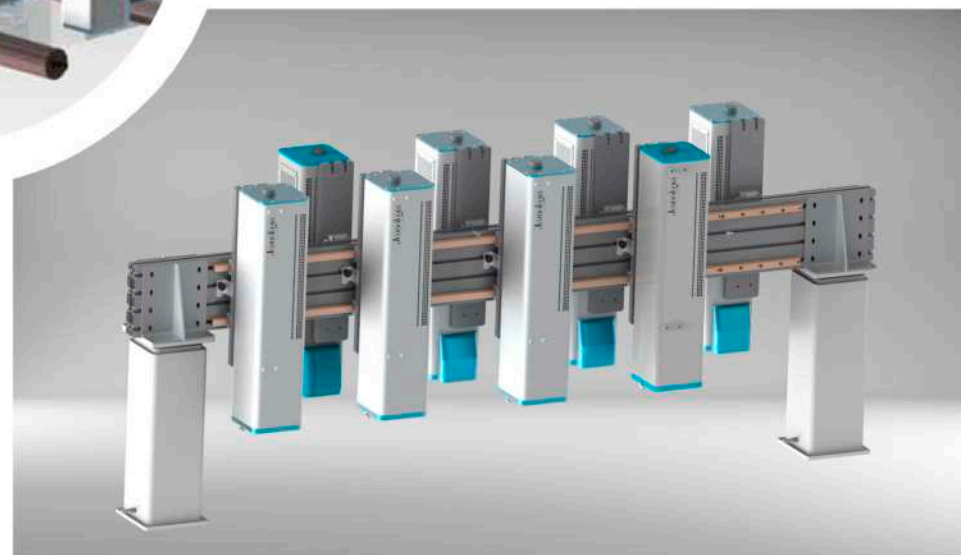
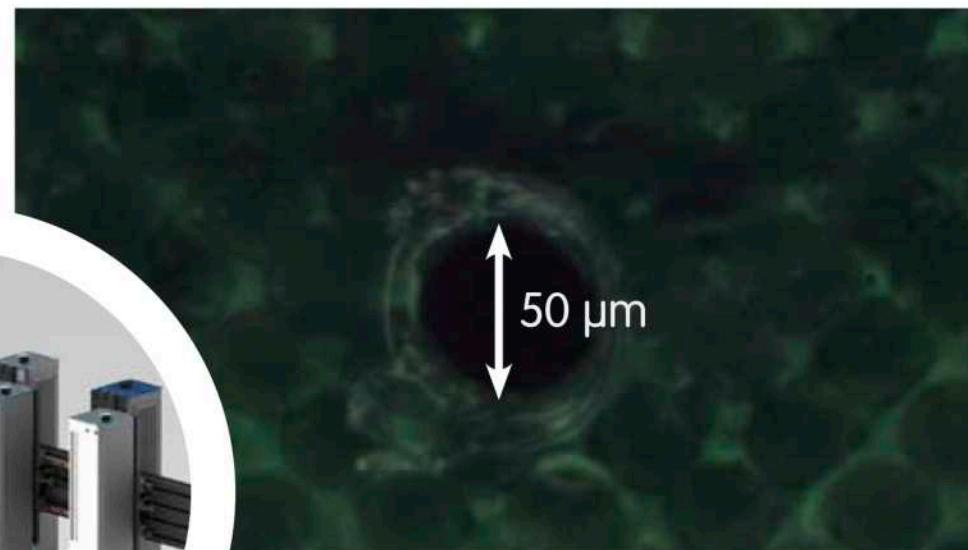
Jeanologia Laser dispone de varias potencias para sus sistemas de fibra que cubren un rango muy amplio de aplicaciones posibles en multitud de materiales. Marque o grave materiales tales como, [ABS](#), [PP](#), [PA PC](#), [acero](#), [aluminio](#), [titanio](#), [oro](#), [plata](#) y [muchos más](#). El software incorporado basado en Windows es intuitivo y de fácil manejo y le permitirá diseñar y controlar cualquiera que sea su aplicación, con rapidez y total repetitividad. Además, nuestros sistemas permiten realizar Marking on the Fly de manera que podrá controlar sus aplicaciones en líneas de producción a alta velocidad sin paro alguno.

MEDIO	FIBRA (Yb: YAG)
POTENCIA DE SALIDA CW	20 / 30 / 50 / 100 W
FOCAL / CAMPO DE MARCADO / DIAMETRO DE SPOT	F = 100 / 60 x 60 mm, Spot 25 μm / F = 163 / 110 x 110 mm, Spot 35 μm / F = 254 / 180 x 180 mm, Spot 50 μm
FRECUENCIA DE PULSADO	De 20 kHz a 1 MHz según el modelo
CALIDAD DE HAZ	TEM ₀₀ M ² < 1,2
LONGITUD DE ONDA	1070 nm
ESTABILIDAD	≤ 5%
DURADA DE PULSO	120 ns o variable de 4 ns a 200 ns según el modelo
ENERGÍA POR PULSO	Hasta 1 mJ
POSICIONADOR	Integrada, piloto láser rojo 650 nm / 1 mW
INTERFACES	Interface para PC: Puerto USB / Señales: Listo para marcar, Fallo, Bloqueo de shutter, Luz exterior para shutter, 8 entradas y 8 salidas digitales y En- trada diferencial para 'Marking on the Fly'.
ENTORNO DE PROGRAMACIÓN	Windows gráfico
REFRIGERACIÓN	Termoeléctrica (no necesita refrigerador externo)
ENTORNO DE TRABAJO	Temperatura: 15-35 °C / Humedad: 30-85%
SISTEMA DE ASPIRACIÓN	Opcional
DIMENSIONES	(L* W* H*) 260* 600* 420* mm (rack) / 130* 400* 150* mm (cabezal)
PESO	20 kg (rack) / 5 kg (cabezal)
CONEXIÓN ELÉCTRICA	Monofásico: 200-240 V / 50-60 Hz / 16 A Potencia máxima: 600 W Potencia absorbida: 100 W



Jeanologia[™] EasyPack LASER

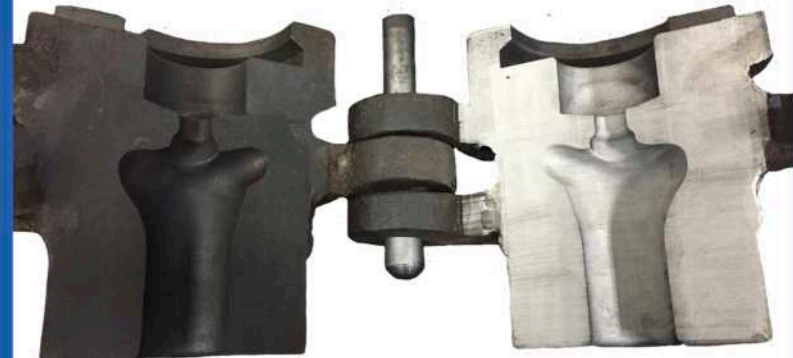
Con nuestros láseres de la gama EasyPack, podrá procesar **cualquier plástico tipo BOPP, PE o PET, entre otros**, a velocidades elevadas en aplicaciones de Easy Open, precorte, micro perforado, macro perforado y formas libres. Dada su facilidad de uso, ligereza y dimensiones y gracias a sus requisitos mínimos de instalación, se puede adaptar el sistema a cualquier línea existente de una manera rápida y sencilla con una inversión mínima. Su relación calidad, productividad y coste es inmejorable.



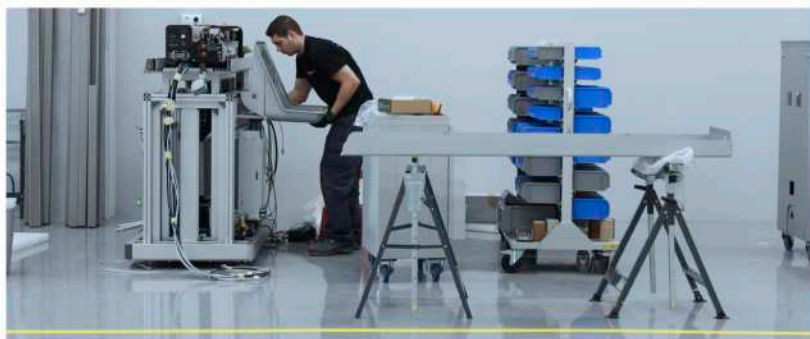
Jeanologia[™] EasyClean

LASER

Nuestros sistemas de limpieza de la gama EasyClean pueden limpiar todo tipo de superficies de una manera rápida y sin ningún tipo de agresión sobre el material. Se puede usar para la [limpieza de soldaduras, rodillos de Anilox, óxido, etc.](#) Disponemos de potencias desde 20 W hasta 100 W en función de la intensidad y el tipo de limpieza que sea necesaria.



Nuestras estaciones de procesamiento láser, ya sean cabinas de seguridad cerradas o soportes fijos o móviles. Están especialmente diseñadas para ofrecer al usuario toda la versatilidad y la ergonomía necesaria para poder abordar cualquier proceso productivo a un coste muy bajo.



Cabina Nano

Estación de trabajo con puerta deslizable de accionamiento manual. Incluye eje Z doble, botón de accionamiento del láser, doble diodo para la visualización del punto de enfoque y extracción de humos integrada.



DATOS TÉCNICOS

ÁREA DE TRABAJO	Base de aluminio ranurada en T
CARRERA DEL EJE Z SUPERIOR	250 mm (motorizada)
CARRERA DEL EJE Z INFERIOR	140 mm (motorizada)
DIMENSIONES	470 x 963 x 1650 mm
PESO	160 kg
APERTURA	Puerta deslizable de accionamiento manual
ILUMINACIÓN	Luz de LED interior
PROTECCIÓN	Cristal de seguridad láser 9.000 - 11.000 nm
EXTRACCIÓN DE HUMOS	Aspiración con filtros de carbón activo
SEGURIDAD	Seguridad láser clase 1

Cabina Pro

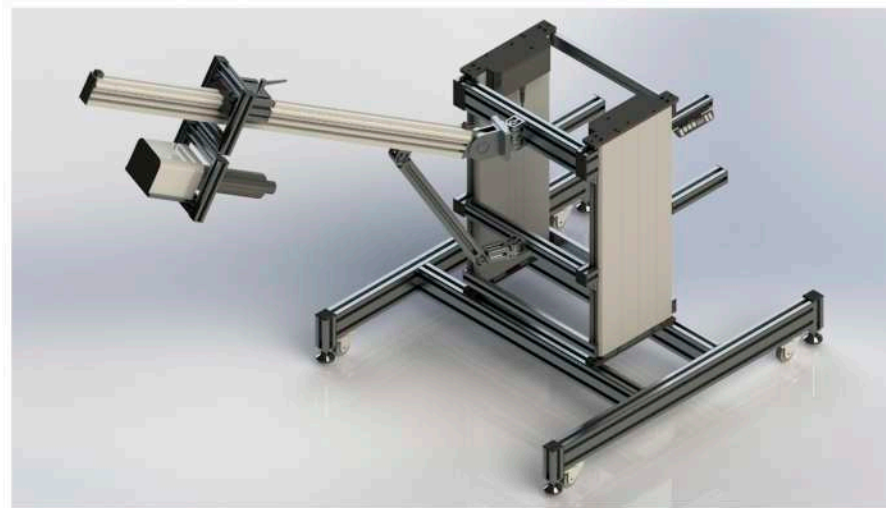


Estación de trabajo con puerta deslizante de accionamiento manual y micro de seguridad. Incluye eje Z con consola de control y botonera de accionamiento.

DATOS TÉCNICOS

ÁREA DE TRABAJO	Base de aluminio ranurada en T de 600 x 600 mm
CARRERA DEL EJE Z	400 mm (automático y programable en 4 posiciones)
DIMENSIONES	720 x 880 x 1950 mm
PESO	100 kg
APERTURA	Puerta deslizante de accionamiento manual
ILUMINACIÓN	Luz de led interior
PROTECCIÓN	Cristal de seguridad láser 900 - 1.100 nm

Soporte Móvil



Estación de trabajo portátil con eje en Z automático y programable. Permite grabar en cualquier posición sobre piezas grandes y/o de difícil acceso gracias a su cabezal giratorio y basculante. Se trata de un sistema muy versátil y de gran portabilidad.

DATOS TÉCNICOS

DISTANCIA MÍNIMA AL SUELO	700 mm
ALTURA MÁXIMA	1200 mm
ROTURA DE CABEZAL	Inclinable y giratoria 180°
CARRERA DEL EJE Z	490 mm (automático y programable)
DIMENSIONES	880 x 1600 x 860 mm
PESO	70 kg

Jeanologia[™] **Accesorios**

LASER

ÓPTICAS YAG y CO₂



Lentes para todas las distancias focales y para diferentes longitudes de onda

PEDAL DE ACCIONAMIENTO



Dispositivo manual para el inicio remoto del láser

FOTOCÉLULA



Lector de máculas y presencia de piezas para la activación del láser automáticamente.

Con el propósito de ampliar el espectro de aplicaciones, desde Jeanologia hemos querido nutrir el catálogo con una gama de accesorios láser que están disponibles para nuestros usuarios. Así mismo, nuestros ingenieros de venta ofrecen siempre el contacto cercano con los usuarios para asegurar la mejor solución de forma individual y personalizada con cada cliente.

SISTEMA DE ASPIRACIÓN



Aspiración y filtrado de humos con filtros de carbón activo

LABJACK



Mesa de regulación manual de máxima robustez

GAFAS DE SEGURIDAD



Gafas de protección láser para todas las longitudes de onda

SOPORTE BASIC



Soporte con mesa de regulación manual o eje Z eléctrico

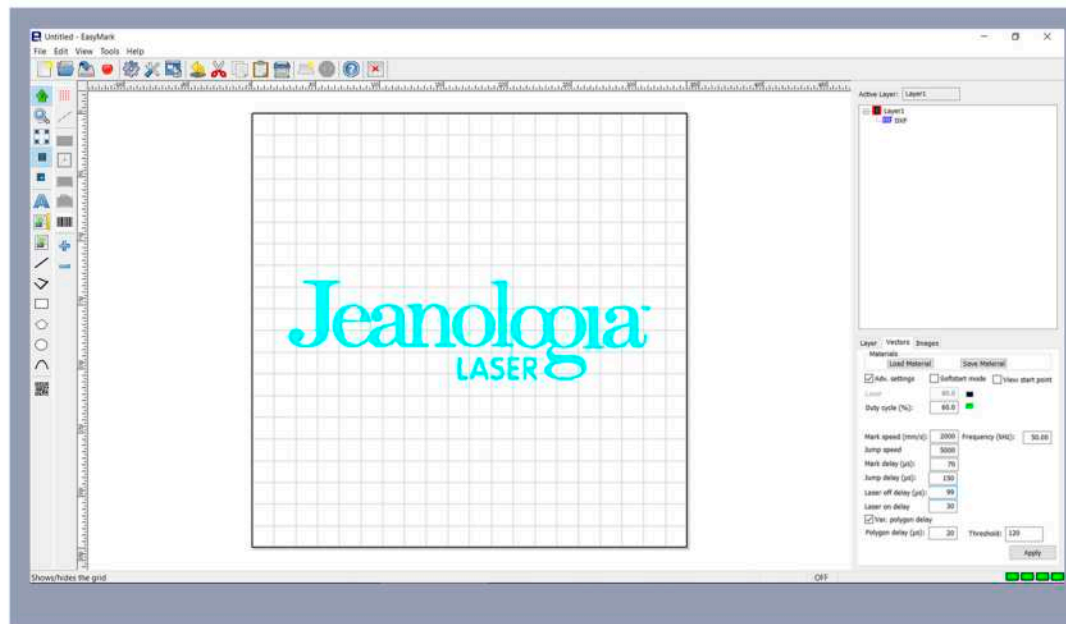
ENCODER



Lector de velocidad para el marcado dinámico

CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONALIDAD

- Parámetros láser programables
- Escritura de textos en línea y círculo con fuentes "True-Type" de Windows
- Creación de elementos gráficos; círculos, líneas, polilíneas, polígonos, etc...
- Generación automática de códigos de barras, Datamatrix, QR y PDF
- Integración de datos variables a tiempo real desde archivos externos
- Contadores automáticos para números de serie, fecha, etc...
- Importación y edición de archivos vectoriales y de píxeles; dxf, jpg, bmp...



EasySoft ha sido completamente desarrollado por el equipo de Jeanologia para que pueda diseñar, crear y producir lo que desee de una manera rápida y sencilla:

ACTUALIZACIONES

El departamento de Diseño y Desarrollo de software trabaja incesantemente para implementar mejoras y funcionalidades, así como desarrollos específicos para cada cliente si es requerido.

MULTICONTROL

Este sistema optimiza la productividad y los costes. Puede gobernar hasta cuatro láseres con un único ordenador vía USB o Ethernet.

VISTA PREVIA DE DISEÑO Y ESTIMACIÓN DE TIEMPO

Podrá ver una simulación de cómo queda el diseño antes de marcar con el láser y estimar el tiempo de marcación, optimizando en cada caso y a su conveniencia.

ANÁLISIS DE CONTROL REMOTO

Tenemos acceso remoto a los equipos láser, para proporcionar así la seguridad y la capacidad máxima para su producción y sus equipos de diseño con ayuda en línea y soluciones en todo momento.

VERSATILIDAD Y FACILIDAD DE USO

Obtendrá la mejor experiencia con un aprendizaje fácil y rápido en múltiples idiomas. EasySoft es muy intuitivo y satisface todas las necesidades que actualmente demanda el mercado, ya sea de marcado, grabado, codificación o packaging, entre otras. Crea diferentes texturas, modifica diseños y los combina con los ya existentes.

SERVICIO TÉCNICO

Nuestro equipo de Servicio Técnico trabaja en todo el mundo, con oficinas y centros en los cinco continentes para ofrecerle las soluciones más rápidas y adecuadas. Hemos creado la iniciativa "The Best in Service" con el objetivo de mejorar constantemente nuestro servicio técnico y de postventa.

Para nosotros, el servicio a nuestros clientes es primordial. Es por ello que ponemos una serie de herramientas incluidas en nuestro software para poder acceder al equipo de manera remota y poder dar una asistencia inmediata ya sea a nivel técnico o a nivel formativo, minimizando los parones productivos a la mínima expresión. Nuestro objetivo es crear un vínculo con el usuario con el que tenga la tranquilidad de que dispone de un soporte en todo momento ante cualquier duda o avería.



LASER ON DEMAND

Nuestro departamento de I+D desarrolla continuamente tecnologías y aplicaciones. Es por ello que tenemos la capacidad de crear láseres y sistemas específicos para cada cliente. Estamos capacitados para diseñar sistemas donde el láser es la herramienta principal adaptado a las necesidades específicas de un sector o un mercado concreto. Estudiamos el proyecto y le damos viabilidad construyendo el sistema requerido según las especificaciones demandadas por cada perfil de empresa o cliente.



“No queremos ser la mejor empresa del mundo,
queremos ser la mejor empresa para el mundo”

Enrique Silla, CEO Jeanologia

www.jeanologia-laser.com

Rda. Guglielmo Marconi, 12-14
Parque Tecnológico de Valencia
46980 Paterna (Valencia) SPAIN
Tel: +34 961 36 91 90
info@jeanologia-laser.com